

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

CONVERTIDOR DE ÓXIDO 3 en 1 **(Convertidor + Antióxido + Esmalte) - (05-color)**

Esmalte monocomponente convertidor de óxido, elaborado con resinas alquídicas modificadas, que actúa sobre superficies que presentan óxido firmemente adherido, convirtiendo estos en productos químicamente estables.

Su formulación no contiene plomo por lo que es un producto no contaminante, que a su vez forma una película de excelente poder cubritivo, buena adherencia y nivelación.

CARACTERÍSTICAS:

- Convierte el óxido en productos químicamente estables.
- Provee protección anticorrosiva frente a futuras agresiones.
- Aporta una terminación de esmalte. Se presenta en todos los colores de la Carta Steelcote.
- No precisa fondos previos (a excepción de metales no ferrosos).
- Gran lavabilidad y resistencia a los factores climáticos.

DATOS TÉCNICOS*

TIPO: Alquídico modificado

PESO ESPECÍFICO:

1,150 Kg/l

VISCOSIDAD (Copa Ford # 4, 25 ° C):

Inicial : 70"

CONTENIDO DE SÓLIDOS:

Por peso : 58,0 ± 1%

Por volumen : 45,0 ± 1%

TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA):

Al tacto : 3 horas

Para repintar : 8 horas

Duro : 24 horas

Curado total : 72 horas

TEMPERATURA DE APLICACION :

10° C mínimo

TEMPERATURA DE SERVICIO :

80° C máximo, continua

COLOR :

Ver Carta de Colores Convertidor

BRILLO :

Brillante

ESTABILIDAD EN EL ENVASE :

1 año

RENDIMIENTO TEORICO :

10 m²/l para 40μ de película seca

(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)

DILUYENTE :

Diluyente 1-1

PRESENTACION :

½, 1, 4 y 20 litros

* Referidos al 05-0000 Blanco.

INSTRUCCIONES DE USO

- Eliminar el óxido suelto y pinturas viejas descascaradas, con cepillo metálico y/o lijado.
- Sobre el resto de la superficie pintada y en buen estado, lijar enérgicamente para obtener adherencia.
- Desengrasar la totalidad de la superficie trapeando con Diluyente 01-0001 o aguarrás mineral de buena calidad.
- La superficie debe encontrarse seca y libre de grasas, polvos, aceites, ceras, jabones pinturas en mal estado, óxido presente, etc.
- Sobre superficies metálicas no ferrosas (ej: aluminio, galvanizado, etc.) trapear con **Diluyente (49-0001)** y aplicar 1 mano de **Wash Primer (49-0959)**, dejar curar 6 horas (a 25°C y 50%H.R.A.) y luego aplicar un mínimo de 2 manos de **Convertidor de Óxido 3 en 1** como terminación.
- Agitar muy bien para homogeneizar el contenido del envase.
- Aplicar un mínimo de 2 manos de Convertidor de Óxido 3 en 1 como terminación.
- Dejar transcurrir 8 horas entre manos.
- Si pasaran más de 24hs desde la aplicación de la última mano, deberá lijarse suavemente antes de aplicar la siguiente.
- Puede ser aplicado a pincel, rodillo o soplete, ajustando convenientemente la viscosidad. **Utilizar únicamente Diluyente 01-0001. Máxima dilución permitida 15%.**

ADVERTENCIAS

- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc., lo antes posible.
- Aplicar en ambientes bien ventilados o utilizar máscara de protección. No inhalar los vapores.
- En caso de contacto directo con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón.
- En caso de salpicaduras en los ojos, lavar con abundante agua y consultar a un médico.
- En caso de ingestión, acudir en forma inmediata al médico.
- Mantener alejado del alcance de los niños.
- Mantener alejado del fuego, y/o de fuentes de calor intenso.
- **Producto inflamable de 2º. No apagar con agua. Utilizar extintores tipo BC, polvo químico ABC, o arena.**

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencia prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE.