

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

EPO-FLOOR **ENDUIDO PARA NIVELACIÓN DE SUPERFICIES - (46-1480)**

El Enduido para Nivelación es un producto epoxídico de 2 componentes sin solventes de curado a temperatura ambiente resistente a la abrasión, al impacto y a los agentes químicos. Apto para la nivelación de todo tipo de superficies cementicias, cerámicas, graníticas, etc.. El Enduido para Nivelación epoxi mejora notablemente la resistencia mecánica y química de las superficies deterioradas, dejándolo en condiciones para la aplicación posterior de los mas diversos recubrimientos de acuerdo a las exigencias de trabajo de la superficie tratada.

DATOS TÉCNICOS

TIPO: Epoxi - poliamida

RELACION DE MEZCLA:	Por volumen:	Componente A :	1.00 Lt.
		Componente B :	1.00 Lt.
PESO ESPECÍFICO:		Componente A :	1,55 Kg/l
		Componente B :	1,40 Kg/l
		Mezcla :	1,48 Kg/l
CONTENIDO DE SOLIDOS:		Por peso :	100 %
		Por volumen :	100 %
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA):		Duro :	24 horas
		Curado Total :	7 días

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc)	:	4 horas a 25°C.
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	:	10 a 35°C
ESTABILIDAD EN EL ENVASE	:	1año
RENDIMIENTO TEORICO	:	1,4 Kg./m ² /mm. de espesor
(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)		
ESPESOR RECOMENDADO	:	0,5 - 2 mm.
FONDO RECOMENDADO	:	Fondo Imprimación Epoxi Epo-Lux (33-1335)
RECUBRIMIENTO	:	Epolux 400/410/430, Eposolid AE/AR, Epo-Lux, Ure-Lux, Autonivelante.
PRESENTACIÓN	:	2, 8, 20 Kg.

INSTRUCCIONES DE USO

- La superficie debe encontrarse seca y libre de óxido, polvo, grasas, aceites, ceras, jabones u otros contaminantes.
- Aplicar sobre superficies cementicias que tengan una antigüedad no menor a los 30/45 días.
- En caso de superficies cementicias muy sucias o penetradas por grasas o aceites, es aconsejable aplicar previamente una solución de soda cáustica a 10% en agua, dejar actuar 15 minutos y lavar con abundante agua. Esto se realizará tantas veces como sea necesario hasta que no flote más grasa.
- Las superficies cementicias deben ser neutralizadas con una solución de 1 parte de ácido muriático comercial en 3 partes de agua (en volumen) dejar actuar 5 minutos y enjuagar con abundante agua limpia. Realizar este procedimiento hasta obtener un pH 7 (neutro). Dejar secar bien la superficie.
- En caso de superficies cementicias desgranadas, se recomienda consultar con el Departamento Técnico de Steelcote el procedimiento a seguir.
- En caso de superficies de baja porosidad, este producto debe aplicarse sobre un promotor de adherencia. Recomendamos utilizar **Epo-Lux Imprimación (cód. 33-1335)**, el cual deberá lijarse levemente luego de 4 hs de su aplicación.
- Mezclar cuidadosamente los dos componentes, 1:1 en volumen, hasta obtener una total uniformidad en el color.
- Aplicar con espátula, enrasando la superficie.
- **IMPORTANTE:** cualquiera sea el esquema de productos elegido, es imprescindible que la superficie sea impermeable, es decir, que no exista presión hidráulica a través de él.
- Se recomienda preparar la cantidad que vaya a utilizarse en un plazo de 4 horas (a 25°C).
- Endurece en 24 horas (a 25°C y 50% HRA). El curado total se logra a los 7 días.
- Para la limpieza de elementos, utilizar Diluyente Epo Lux (33-0003).
- Para más información, consulte la ficha técnica en www.steelcote.com.ar

ADVERTENCIAS

- Aplicar en ambientes bien ventilados.
- Evitar el contacto directo con la piel. Utilice guantes adecuados (vinilo o PVC). En caso de contacto, lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Evite contacto con los ojos. En caso de salpicaduras, lavar con abundante agua y acudir inmediatamente al médico.
- En caso de ingestión, acuda en forma inmediata al médico.
- Mantener alejado del alcance de los niños.
- Mantener alejado del fuego, y/o de fuentes de calor intenso.
- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc., lo antes posible.

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de Steelcote.