

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

EPO-FLOOR

MORTERO FINO (1mm) - (46-3400)

Descripción General:

- Mortero Epoxi de tres componentes, 100% sólidos (libre de solventes / VOC).
- Aplicación en espesores desde 1mm hasta 5mm.
- Curado a temperatura ambiente.
- Resistente a la abrasión, impacto, vibración y agentes químicos.
- Apto para reparaciones, bacheos, o recubrimientos completos de pisos industriales.

Resistencia Física:

Epo-Floor Mortero mejora notablemente la resistencia mecánica de los pisos cementicios, haciéndolos aptos para tránsito pesado.

Datos comparativos de Resistencia Física:

	Mortero Epoxi	Piso de Hormigón
Resistencia a la Compresión	700 a 900 kg/cm ²	300 a 500 kg/cm ²
Resistencia a la Flexión	300 a 400 kg/cm ²	50 a 100 kg/cm ²
Módulo de elasticidad	menor de 15 x 10 ⁴ kg/cm ²	30 a 40 x 10 ⁴ kg/cm ²
Coefficiente de expansión lineal	25 a 35 x 10 ⁻⁶ cm/cm °C	10 a 25 x 10 ⁻⁶ cm/cm °C

DATOS TÉCNICOS

TIPO: Epoxi - poliamida - inerte

RELACION DE MEZCLA:

Por peso: Componente A: 13,40 %
 Componente B: 6,60 %
 Componente C: 80,00 %

CONTENIDO DE SOLIDOS:

Por peso : 100 %

TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA):

Duro : 24 horas

Curado Total : 7 días

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc): 30 minutos a 20°C

TEMPERATURA DE APLICACIÓN:

10 a 35°C

COLOR:

a elección

ESTABILIDAD EN EL ENVASE:

1 año

RENDIMIENTO TEORICO:

2 Kg/m²/mm. de espesor

(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)

ESPESOR RECOMENDADO:

1 - 3 mm.

RECUBRIMIENTO:

Epo-Lux línea 400, Epo-Floor línea 500 y Autonivelante.

FONDO RECOMENDADO:

Imprimación 501 (sin solventes)

PRESENTACIÓN:

Kit x 60 Kg.

INSTRUCCIONES DE USO

- La superficie debe encontrarse seca, libre de óxido, polvo, grasa, aceite, cera, jabón, etc.
- La superficie cementicia deberá tener una antigüedad no menor a los 30/45 días de realizada.
- El contrapiso debe ser impermeable (sin presión hidráulica a través del mismo).
- Aplicar únicamente sobre primer **Epo-Floor Imprimación 501 (cód. 50-3394)** mientras presente mordentado al tacto (superficie firme pero pegajosa).
- Mezclar los componentes A y B (2.03:1 en peso) hasta que el color quede totalmente uniforme. Agregar lentamente el componente C, mientras se revuelve en forma continua, evitando la formación de grumos, y hasta lograr una total humectación y uniformidad en el color.
- Disponer las guías de la altura correspondiente sobre la superficie seleccionada.
- Distribuir el producto en el área dispuesta.
- Compactar y alisar con llana de acero o de vidrio.
- Dejar transcurrir un mínimo de 6hs antes de retirar las reglas / guías de trabajo, dependiendo de las condiciones de temperatura y humedad. Rellenar las canaletas del mismo modo.
- Aplicar a temperatura ambiente entre 10°C y 35°C; y humedad ambiente no superior al 70%.
- Para la limpieza de los elementos, utilizar **Diluyente Epo-Lux (Cód. 33-0003)**.

ADVERTENCIAS

- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc. lo antes posible.
- Aplicar en ambientes bien ventilados o utilizar máscara de protección. No inhalar los vapores.
- En caso de contacto directo con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón.
- En caso de salpicaduras en los ojos, lavar con abundante agua y llamar al médico.
- **Mantener alejado del fuego y de fuentes de calor intenso.**

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de Steelcote.