

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

EPO-LUX 400

BITUMINOSO - (40-S317)

Revestimiento autoimprimante de alto contenido de sólidos y excelente resistencia a la corrosión, que brinda altos espesores de película seca en una sola mano. Tiene extraordinaria adherencia y buena flexibilidad, ofrece gran resistencia a la abrasión y al ataque de agentes químicos. Se aplica directamente sobre una gran variedad de sustratos (cementos, madera, metales, etc.) sin necesidad de fondos anticorrosivos y no requiere manos de terminación. Puede ser aplicado sobre metales oxidados. Es recomendado en aquellos casos en que es difícil realizar una buena preparación del sustrato, como puentes de acero, plataformas off-shore, tuberías, mantenimiento en ambiente industrial o marino etc. Se recomienda para equipos e instalaciones de tratamiento de aguas industriales, desagües, cañerías tanques subterráneos y para todo elemento enterrado o sumergido.

- EPO-LUX, como todos los revestimientos epóxicos, presenta atizamiento después de una exposición prolongada a los rayos ultravioletas.
- Este producto cumple con las Normas IRAM 1241 y 1197.

DATOS TÉCNICOS

TIPO: Epoxi - poliamida de dos componentes (Base pigmentada + Agente Reactivo)

RELACION DE MEZCLA:	Por volumen:	Base:	1,000 l
		Reactivo:	1,000 l
PESO ESPECÍFICO:	Base:		1,140 Kg./l
	Reactivo:		1,380 Kg./l
	Mezcla:		1,280 Kg./l
CONTENIDO DE SÓLIDOS:	Por peso:		85,0 ± 1%
	Por Volumen:		77,0 ± 1%
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA):	Al tacto:		4 horas
	Para repintar:		24 horas
	Duro:		24 horas
	Curado Total:		7 días
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc)	:		6 Horas a 20° C
TIEMPO DE PRERREACCIÓN	:		20 minutos
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	:		5° C a 35° C
TEMPERATURA DE SERVICIO	:		100° C máxima, continua
COLOR	:		Negro
BRILLO	:		Semibrillo
ESTABILIDAD EN EL ENVASE	:		6 meses
RENDIMIENTO TEORICO	:		3,85 m ² /litro para 200µ de película seca
(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)			
DILUYENTE	:		33-3
PRESENTACIÓN	:		½ , 2 , 8 , 20 y 40 Litros

INSTRUCCIONES DE USO

- La superficie debe encontrarse seca, libre de óxido, polvo, grasa, aceite, cera, jabón, etc. Para obtener una correcta adhesión al sustrato, lijar, amolar, cepillar, arenar, etc.
- Revolver los componentes por separado hasta homogeneizarlos. Mezclar los dos componentes (1:1 en volumen) hasta que el color quede totalmente uniforme. Tapar el envase y permitir un tiempo de prereacción de 20 minutos. Pasado ese lapso, destapar y mezclar nuevamente. Proceder a aplicar.
- Puede ser aplicado a pincel, rodillo de pelo corto para epoxi o soplete, ajustando convenientemente la viscosidad. **Utilizar únicamente Diluyente Epo-Lux (Cód. 33-0003). Máxima dilución permitida: 50% para la primera mano (imprimación) y 20% para las restantes.**
- Se recomienda preparar la cantidad que vaya a utilizarse en un plazo de 6 horas.
- Aplicar a temperatura ambiente no inferior a 5°C; y humedad ambiente no superior al 70%.
- **Aplicar como mínimo de 2 manos cruzadas (300 µ de espesor de película seca).** Para asegurar el espesor se aconseja demarcar áreas correspondientes con la cantidad de pintura a aplicar (Ej: 31m² para un kit de 8 litros resulta en 300µ).
- En caso que la superficie se encuentre penetrada por grasas o aceites, es aconsejable aplicar una solución de soda cáustica al 10% en agua que se utilizará cuantas veces sea necesario hasta que no flote mas grasa. Lavar con abundante agua.
- Las superficies cementicias deben ser previamente neutralizadas con una solución de 1 parte de ácido muriático comercial en 3 partes de agua. Dejar actuar 5 minutos y enjuagar con abundante agua limpia hasta eliminar la acidez (Ph 7). Dejar secar.
- Seca al tacto en 4 hs. Repintar a las 24 horas (a 25°C y 50% HRA).
- El curado total se produce a los 7 días de aplicada la última mano a 25° C y 50% H.R.A.
- Para la limpieza de los elementos, utilizar **Diluyente Epo-Lux (Cód. 33-0003).**

ADVERTENCIAS

- Aplicar en ambientes bien ventilados, o utilizar máscara de protección adecuada.
- Evitar el contacto directo con la piel. Utilizar guantes adecuados (vinilo o PVC). En caso de contacto, lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Evitar contacto con los ojos. En caso de salpicaduras, lavar con abundante agua y acudir inmediatamente al médico.
- En caso de ingestión, acudir en forma inmediata al médico.
- Mantener alejado del alcance de los niños.
- Mantener alejado del fuego, y/o de fuentes de calor intenso.
- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc., lo antes posible.
- **Producto inflamable de 2º. No apagar con agua. Utilizar extintores tipo BC, polvo químico ABC, o arena.**

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE.