

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

EPO-LUX 400 M **Esmalte Anticorrosivo Epoxi de Altos Sólidos - (40M-color)**

Revestimiento autoimprimante de alto contenido de sólidos y excelente resistencia a la corrosión, que brinda altos espesores de película seca en una sola mano. Tiene extraordinaria adherencia y buena flexibilidad y ofrece gran resistencia a la abrasión y al ataque de agentes químicos.

Diseñado especialmente para ser aplicado sobre sustratos metálicos

Es recomendado en aquellos casos en que es difícil realizar una buena preparación del sustrato, como en puentes, acero estructural, plataformas off-shore, tuberías, mantenimiento en ambiente industrial o marino, etc. Presta muy buen servicio en inmersión, por lo que es indicado también como revestimiento interno para tanques de agua industrial, combustibles y productos químicos

EPO-LUX, como todos los revestimientos epóxicos, presenta atizamiento después de una exposición prolongada a los rayos ultravioleta.

DATOS TÉCNICOS *

TIPO: Epoxi - poliamida de dos componentes (Base pigmentada + Agente reactivo)

RELACION DE MEZCLA: Por volumen: Base: 1,000 l

Reactivo: 1,000 l

PESO ESPECÍFICO:

Base: 1,380 Kg/l

Reactivo: 1,380 Kg/l

Mezcla : 1,380 Kg/l

CONTENIDO DE SÓLIDOS:

Por peso: 85,0 ± 1 %

Por volumen: 81,0 ± 1 %

TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA):

Al tacto: 4 horas

Para repintar: 24 horas

Duro: 24 horas

Curado total: 7 días

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc) : 6 horas a 20° C

TIEMPO DE PRERREACCION : 20 minutos

TEMPERATURA DE APLICACION : 5° C a 35° C

TEMPERATURA DE SERVICIO : 100° C máximo, continua

COLOR : Blanco, Gris, Negro, Ocre, Amarillo Med. Y

Rojo Oxido

BRILLO : Semibrillo

ESTABILIDAD EN EL ENVASE : 6 meses

RENDIMIENTO TEORICO : 4 m²/litro para 200 µ de película seca

(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)

DILUYENTE : Diluyente 33-3

PRESENTACION : 2 , 8 , 20 y 40 litros

* Aplicables al 40-1034 Blanco.

INSTRUCCIONES DE USO

- La superficie debe encontrarse seca, libre de óxido, polvo, grasa, aceite, cera, jabón, etc. Arenar para obtener una correcta adhesión al sustrato.
- Revolver los componentes por separado hasta homogeneizarlos. Mezclar los dos componentes (1:1 en volumen) hasta que el color quede totalmente uniforme. Tapar el envase y permitir un tiempo de prereacción de 20 minutos. Pasado ese lapso, destapar y mezclar nuevamente. Proceder a aplicar.
- Puede ser aplicado a pincel, rodillo de pelo corto para epoxi o soplete, ajustando convenientemente la viscosidad. **Utilizar únicamente Diluyente Epo-Lux (Cód. 33-0003). Máxima dilución permitida: 50% para la primera mano (imprimación) y 20% para las restantes.**
- Se recomienda preparar la cantidad que vaya a utilizarse en un plazo de 6 horas.
- Aplicar a temperatura ambiente no inferior a 5°C; y humedad ambiente no superior al 70%.
- **Aplicar como mínimo de 2 manos cruzadas (300 µ de espesor de película seca).** Para asegurar el espesor se aconseja demarcar áreas correspondientes con la cantidad de pintura a aplicar (Ej: 31m² para un kit de 8 litros resulta en 300µ).
- Si se desea obtener una superficie antideslizante, sembrar cuarzo molido (de granulometría adecuada y en cantidad según rugosidad requerida) sobre la primera mano aun fresca. Una vez seca eliminar el cuarzo no adherido mediante cepillado y proceder a aplicar la segunda mano.
- Seca al tacto en 4 hs. Repintar a las 24 horas (a 25°C y 50% HRA).
- El curado total se produce a los 7 días de aplicada la última mano a 25° C y 50% H.R.A.
- Para la limpieza de los elementos, utilizar **Diluyente Epo-Lux (Cód. 33-0003).**

ADVERTENCIAS

- Aplicar en ambientes bien ventilados, o utilizar máscara de protección adecuada.
- Evitar el contacto directo con la piel. Utilizar guantes adecuados (vinilo o PVC). En caso de contacto, lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Evitar contacto con los ojos. En caso de salpicaduras, lavar con abundante agua y acudir inmediatamente al médico.
- En caso de ingestión, acudir en forma inmediata al médico.
- Mantener alejado del alcance de los niños.
- Mantener alejado del fuego, y/o de fuentes de calor intenso.
- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc., lo antes posible.
- **Producto inflamable de 2º. No apagar con agua. Utilizar extintores tipo BC, polvo químico ABC, o arena.**

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE.