

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

EPO-LUX **ANTIOXIDO EPOXI AMARILLO - (33-1277)**

Este producto es un antióxido epoxi-poliamida de dos componentes de secado al aire o en horno de gran dureza, excelente adherencia, elástico y muy flexible, esta formulado con pigmentos no tóxicos, que actúa como una barrera anticorrosiva muy eficaz. Está especialmente formulado para ser utilizado sobre sustratos metálicos no ferrosos. Es el fondo adecuado para los acabados de las líneas EPO-LUX, EPO-TEX y URE-LUX sobre aluminio, duraluminio, bronce, latón, galvanizados. También sobre metales no ferrosos, puede usarse el Antioxido Epoxi Universal (33-1433)

DATOS TÉCNICOS

TIPO: Epoxi - poliamida de dos componentes (Base pigmentada + Agente Reactivo)

RELACION DE MEZCLA	:	Por Volumen: Base	:	4,90 l
		Reactivo	:	1,00 l
PESO ESPECÍFICO	:	Base	:	1,270 Kg/l
		Reactivo	:	0,950 Kg/l
		Mezcla	:	1,210 Kg/l
VISCOSIDAD (Copa Ford # 4, 25 ° C)	:	Inicial	:	70"
		1 hora	:	80"
CONTENIDO DE SÓLIDOS	:	Por peso	:	69,0 ± 1%
		Por Volumen	:	56,0 ± 1%
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA)	:	Al tacto	:	30 minutos
		Para repintar	:	18 horas
		Duro	:	24 horas
		Curado Total	:	7 días

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc)	:	8 Horas a 20°C
TIEMPO DE PRERREACCIÓN	:	1 hora
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	:	15°C mínimo
TEMPERATURA DE SERVICIO	:	100°C máximo, continua
COLOR	:	Amarillo verdoso
BRILLO	:	Semimate
ESTABILIDAD EN EL ENVASE	:	1 año
RENDIMIENTO TEORICO	:	11m ² / litro para 50µ de película seca
(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)		
ACABADOS RECOMENDADOS	:	EPO-TEX, EPO-LUX, URE-LUX
DILUYENTE	:	33-3
PRESENTACIÓN	:	¼ , 1 , 4 y 20 Litros

INSTRUCCIONES DE USO

- Verificar que la superficie a pintar este libre de óxidos, polvos, grasas, ceras, jabónes u otros contaminantes.
- Para obtener una correcta adhesión al sustrato, lijar, amolar, cepillar, arenar, etc.
- Mezclar cuidadosamente el Agente Reactivo con la Base, tapar el envase sin diluir la mezcla y dejar un tiempo de prerreacción, de una hora. Con baja temperatura ambiente (15° a 20°C) este período deberá ampliarse hasta un máximo de dos horas. Pasado ese lapso, destapar, mezclar nuevamente y diluir convenientemente, según el método de aplicación elegido.
- Como la vida útil de la mezcla (pot-life) es de 8 horas a temperatura ambiente, se recomienda mezclar solamente la cantidad a utilizar durante la jornada de trabajo.
- Durante la aplicación, no debe trabajarse a temperaturas ambientes menores de 15°C.
- Puede ser aplicado a pincel, rodillo de pelo corto para epoxi o soplete, ajustando convenientemente la viscosidad.
- No se recomienda poner en servicio sin revestir con la pintura de terminación (normalmente dos manos).
- El Antióxido se puede hornear, previo oreo durante 20-30 minutos a temperatura ambiente, durante 90 minutos a 85° C, 60 minutos a 100° C ó 30 minutos a 115° C, dejando la película lista para lijar, aplicando posteriormente el acabado correspondiente.

ADVERTENCIAS

- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc. lo antes posible.
- Aplicar en ambientes bien ventilados o utilizar máscara de protección. No inhalar los vapores.
- En caso de contacto directo con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón. En caso de salpicaduras en los ojos, lavar con abundante agua y llamar al médico.
- Mantener alejado del fuego y de fuentes de calor intenso.
- **Producto inflamables 2º**

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE