

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

EPO-LUX **ANTIOXIDO EPOXI CASTAÑO - (33-1430)**

Este producto de la línea EPO-LUX es un antióxido epoxi - poliamida de dos componentes de secado al aire o en horno de gran dureza, excelente adherencia, elástico y muy flexible, formulado con sustancias no tóxicas que actúa como una barrera anticorrosiva muy eficaz. Está formulado para ser utilizado sobre sustratos metálicos ferrosos. Es el fondo adecuado para los acabados de las líneas Epo-Lux, Epo-tex y Ure-Lux. También puede usarse sobre sustratos ferrosos el Antioxido Epoxi Universal (33-1433).

- Este producto cumple con la Norma IRAM 1196.

DATOS TÉCNICOS

TIPO: Epoxi - poliamida de dos componentes (Base pigmentada + Agente Reactivo)

RELACION DE MEZCLA: Por Volumen: Base: 6,0 l
Reactivo: 1,0 l

PESO ESPECÍFICO: Base: 1,430 Kg/l
Reactivo: 0,950 Kg/l
Mezcla: 1,330 Kg/l

VISCOSIDAD (Copa Ford # 4, 25 ° C): Inicial: 45"
1 hora: 50"

CONTENIDO DE SÓLIDOS: Por peso: 69,0 ± 1%
Por Volumen: 51,0 ± 1%

TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA): Al tacto: 30 minutos
Libre de polvo: 2 horas
Para repintar: 18 horas
Duro: 24 horas
Curado Total: 7 días

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc): 8 Horas a 20°C

TIEMPO DE PRERREACCIÓN: 1 hora

TEMPERATURA DE APLICACIÓN: 15°C mínimo

TEMPERATURA DE SERVICIO: 100°C máximo, continúa

COLOR: Castaño

BRILLO: Semimate

ESTABILIDAD EN EL ENVASE: 1 año

RENDIMIENTO TEORICO: 10m²/litro para 50μ de película seca

(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)

ACABADOS RECOMENDADOS: Epo-tex, Epo-Lux, Ure-Lux

DILUYENTE: 33-3

PRESENTACIÓN: ¼, 1,4 y 20 Litros

INSTRUCCIONES DE USO

- Verificar que la superficie a pintar este libre de óxidos, polvos, grasas, ceras, jabones, etc.
- Para obtener una correcta adhesión al sustrato, lijar, amolar, cepillar, arenar, etc.
- Mezclar cuidadosamente el Agente Reactivo con la Base, tapar el envase sin diluir la mezcla y dejar un tiempo mínimo de prereacción, de una hora. Con baja temperatura ambiente (15° a 20°C) este período deberá ampliarse hasta un máximo de dos horas. Pasado ese lapso, destapar, mezclar nuevamente y diluir convenientemente, según el método de aplicación elegido.
- Como la vida útil de la mezcla (pot-life) es de 8 horas a temperatura ambiente, se recomienda mezclar solamente la cantidad a utilizar durante la jornada de trabajo.
- Durante la aplicación, no debe trabajarse a temperaturas ambientes menores de 15°C.
- Puede ser aplicado a pincel, rodillo de pelo corto para epoxi o soplete, ajustando convenientemente la viscosidad.
- No se recomienda poner en servicio sin revestir con la pintura de terminación (normalmente dos manos).
- El Antióxido se puede hornear, previo oreo durante 20-30 minutos a temperatura ambiente, durante 90 minutos a 85° C, 60 minutos a 100° C ó 30 minutos a 115° C, dejando la película lista para lijar y aplicando posteriormente el acabado correspondiente.

ADVERTENCIAS

- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc. lo antes posible.
- Aplicar en ambientes bien ventilados o utilizar máscara de protección. No inhalar los vapores.
- En caso de contacto directo con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón. En caso de salpicaduras en los ojos, lavar con abundante agua y llamar al médico.
- Mantener alejado del fuego y de fuentes de calor intenso.
- **Producto inflamables 2º**

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO