

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

EPO-LUX **Imprimación Epoxi - (33-1335)**

Fondo epoxi - poliamida de dos componentes de secado al aire o en horno, de gran dureza, excelente adherencia, elástico y muy flexible, que actúa como puente de adherencia entre los revestimientos epóxico o poliuretánicos y los sustratos no metálicos mas diversos. Es el fondo adecuado para los acabados de las líneas EPO-LUX, EPO-TEX y URE-LUX sobre concreto, mampostería, plásticos, maderas, fibra de vidrio, porcelana, azulejos, cerámica etc.

DATOS TÉCNICOS

TIPO: Epoxi - poliamida de dos componentes (Base pigmentada + Agente Reactivo)

RELACION DE MEZCLA:	Por Volumen:	Base: 6,0 l
		Reactivo: 1,0 l
PESO ESPECÍFICO:	Base	: 1,930 Kg/l
	Reactivo	: 1,000 Kg/l
	Mezcla	: 1,795 Kg/l
CONTENIDO DE SÓLIDOS:	Por peso	: 85,0 ± 1%
	Por volumen	: 68,0 ± 1%
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA):	Al tacto	: 30 minutos
	Para repintar	: 16 horas
	Duro	: 24 horas
	Curado Total	: 7 días

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc):	8 Horas a 20°C
TIEMPO DE PRERREACCIÓN:	1 hora
TEMPERATURA DE APLICACIÓN:	15°C a 35°C
TEMPERATURA DE SERVICIO:	90°C máximo, continua
COLOR:	Blanco
BRILLO:	Mate
ESTABILIDAD EN EL ENVASE:	1 año
RENDIMIENTO TEORICO:	12 m ² / litro para 35μ de película seca (*)
(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)	
ACABADOS RECOMENDADOS:	EPO-TEX, EPO-LUX, URE-LUX
DILUYENTE:	33-3
PRESENTACIÓN:	¼ , 1 , 4 y 20 Litros

(*) Con la incorporación de un 50% de Diluyente 33-3.

INSTRUCCIONES DE USO

- La superficie debe encontrarse seca, libre de óxido, polvo, grasa, aceite, cera, jabón u otros contaminantes.
- En caso que la superficie se encuentre penetrada por grasas o aceites, es aconsejable aplicar una solución de soda caústica al 10% en agua que se utilizará cuantas veces sea necesario hasta que no flote mas grasa. Lavar con abundante agua.
- Para el caso de superficies cementicias muy alisadas, ferrocementados, cerámicas o azulejados, lavarlas con una solución de 1 parte de ácido muriático comercial en 3 partes de agua, seguida por un lavado abundante con agua limpia hasta eliminar la acidez (Ph 7). Dejar secar.
- Sobre superficies de plástico reforzado con fibra de vidrio, PVC, etc, lijar previamente.
- Mezclar cuidadosamente el Agente Reactivo con la Base, tapar el envase sin diluir la mezcla y dejar un tiempo mínimo de prerreacción, de una hora. Con baja temperatura ambiente (15° a 20°C) este período deberá ampliarse hasta un máximo de dos horas. Pasado ese lapso, destapar, mezclar nuevamente y diluir convenientemente, según el método de aplicación elegido.
- Como la vida útil de la mezcla (pot-life) es de 8 horas a temperatura ambiente, se recomienda mezclar solamente la cantidad a utilizar durante la jornada de trabajo.
- Durante la aplicación, no debe trabajarse a temperaturas ambientes menores de 15°C.
- La viscosidad con que se presenta permite su aplicación a espátula para el relleno de fisuras muy pequeñas, diluido con cantidades crecientes de Diluyente puede ser aplicado a pincel, rodillo de pelo corto para epoxi o soplete. Para su uso como imprimante sobre superficies poco absorbentes, se aconseja una dilución del 30% al 50% dependiendo del método de aplicación.
- Es suficiente una sola mano. No se recomienda poner en servicio sin revestir con la pintura de terminación (normalmente dos manos).
- La Imprimación Epoxi se puede hornear, previo oreo durante 20-30 minutos a temperatura ambiente, durante 90 minutos a 85°C, 60 minutos a 100°C ó 30 minutos a 115°C, dejando la película lista para lijar, aplicando posteriormente el acabado correspondiente.

ADVERTENCIAS

- Aplicar en ambientes bien ventilados, o utilizar máscara de protección adecuada.
- Evitar el contacto directo con la piel. Utilizar guantes adecuados (vinilo o PVC). En caso de contacto, lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Evitar contacto con los ojos. En caso de salpicaduras, lavar con abundante agua y acudir inmediatamente al médico.
- En caso de ingestión, acudir en forma inmediata al médico.
- Mantener alejado del alcance de los niños.
- Mantener alejado del fuego, y/o de fuentes de calor intenso.
- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc., lo antes posible.
- **Producto inflamable de 2º. No apagar con agua. Utilizar extintores tipo BC, polvo químico ABC, o arena.**

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE.