

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

EPO-LUX SECADO RÁPIDO - Antióxido - (31-1430)

Fondo epoxi - poliamida de dos componentes de secado rápido, formulado con inhibidores de la corrosión no tóxicos que brinda una película anticorrosiva, de buena dureza, adherencia y elasticidad.

Presenta buena resistencia a la abrasión, a los agentes químicos y a condiciones ambientales de cierta agresividad acompañado del esmalte de terminación correspondiente. Por sus propiedades de rápido secado este producto es adecuado para el pintado de estructuras metálicas, tableros, maquinarias, etc., de laboratorios, frigoríficos y de la industria en general en que debido a sus cortos tiempos muertos requieren una protección rápida y segura.

DATOS TÉCNICOS*

TIPO: Epoxi modificado de dos componentes (Base pigmentada + Agente Reactivo)

RELACION DE MEZCLA: Por Volumen : Base : 4,000 l
Reactivo : 1,000 l

PESO ESPECÍFICO: Base : 1,480 Kg/l
Reactivo : 0,930 Kg/l
Mezcla : 1,370 Kg/l

VISCOSIDAD (Copa Ford # 4,25° C): Inicial : 60"

CONTENIDO DE SÓLIDOS: Por peso : 60,0 ± 1%
Por Volumen : 45,0 ± 1%

TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA): Al tacto : 30 minutos
Para repintar : 2 horas
Duro : 12 horas
Curado Total : 7 días

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc) : 8 horas a 20°C

TIEMPO DE PRERREACCIÓN : 15 minutos

TEMPERATURA DE APLICACIÓN : 15°C mínimo

TEMPERATURA DE SERVICIO : 100°C máximo, continua

COLOR : Rojo Cerámico

BRILLO : Semimate

ESTABILIDAD EN EL ENVASE : 1 año

RENDIMIENTO TEORICO : 14 m²/litro para 30μ de película seca

(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)

ESMALTES DE TERMINACIÓN : Esmte. Epoxi Secado Rápido "Epo-Lux" (Cód. 31-
Colores).

DILUYENTE : 33-3

PRESENTACIÓN : 1, 4 y 20 Litros

INSTRUCCIONES DE USO

- La superficie debe encontrarse seca y libre de óxido, polvo, grasas, aceites, ceras, jabones u otros contaminantes.
- Para obtener una correcta adhesión al sustrato, lijar, amolar, cepillar, arenar, etc.
- Mezclar cuidadosamente la Base con el Agente Reactivo, tapar el envase sin diluir la mezcla y dejar un tiempo mínimo de prerreacción de 15 minutos, para que la reacción avance. Cumplido este tiempo, destapar, mezclar nuevamente y diluir con Diluyente Epoxi (cód. 33-3), hasta la viscosidad deseada.
- Durante la aplicación, la temperatura ambiente no debe ser inferior a 15° C.
- Se recomienda preparar la cantidad que vaya a utilizarse en un plazo de 8 horas.
- Puede ser aplicado a pincel, rodillo de pelo corto para epoxi o soplete, ajustando convenientemente la viscosidad.
- Seca para repintado entre 1½ y 3 hs. Puede lijarse después de ese lapso. El curado total se logra a los 7 días (a 25°C y 50% HRA).
- Para la limpieza de elementos, utilizar Diluyente epoxi (33-0003).
- Para más información, consulte la ficha técnica en www.steelcote.com.ar

ADVERTENCIAS

- Aplicar en ambientes bien ventilados.
- Evitar el contacto directo con la piel. Utilice guantes adecuados (vinilo o PVC). En caso de contacto, lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Evite contacto con los ojos. En caso de salpicaduras, lavar con abundante agua y acudir inmediatamente al médico.
- En caso de ingestión, acuda en forma inmediata al médico.
- Mantener alejado del alcance de los niños.
- Mantener alejado del fuego, y/o de fuentes de calor intenso.
- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc., lo antes posible.
- **Producto inflamable de 2º.** No apagar con agua. Emplear arena, extintores tipo BC y polvo químico ABC.

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE.