

## HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

### **MASILLA NÁUTICA** **Epoxi - Ultra Lijable - Universal - (03-1438)**

DESCRIPCIÓN: Masilla de 2 componentes, 100% sólidos (sin solventes), ideal para inmersión permanente y el resto de la embarcación.

APLICACIONES: Relleno de imperfecciones, grietas y huecos en todo tipo de estructuras, sumergidas o no.

#### CARACTERÍSTICAS:

- **Seca rápidamente, y es muy fácil de lijar** (tanto manual como mecánicamente).
- **Permite aplicaciones en capas de hasta 10mm** (aun en superficies verticales).
- Alta adherencia, elasticidad y resistencia química. Buena dureza.
- No contrae al curar, fragua uniformemente.

#### **DATOS TÉCNICOS**

TIPO: Epoxi - poliamida de dos componentes (Base pigmentada + Agente Reactivo)

RELACION DE MEZCLA: Por volumen: Base (A): 1,000 l  
Reactivo (B): 1,000 l

PESO ESPECÍFICO: Base (A): 1,560 Kg/l  
Reactivo (B): 1,430 Kg/l  
Mezcla : 1,490 Kg/l

CONTENIDO DE SÓLIDOS: Por peso : 100 %  
TIEMPO DE SECADO (25°C, 50% HRA): Libre de tacto : 4 horas  
Para lijar y pintar: 6 horas  
Curado Total : 7 días

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc): 2 Horas a 20°C

TEMPERATURA DE APLICACIÓN: 15°C mínimo

TEMPERATURA DE SERVICIO: 100°C máximo

COLOR: Celeste

BRILLO: Mate

ESTABILIDAD EN EL ENVASE: 6 meses

RENDIMIENTO TEORICO: 1 m<sup>2</sup>/ mm de espesor/ litro

(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)

FONDOS RECOMENDADOS: Fondos de la líneas Epo-tex y Epo-Lux  
33-1335 Epo-Lux - Imprimación epoxi

PRESENTACIÓN: ½, 1, 2 y 8 litros

## **INSTRUCCIONES DE USO**

- La superficie debe encontrarse seca, libre de óxido, polvo, grasa, aceite, cera, jabón u otros contaminantes.
- La masilla es un material de relleno. Debe ser aplicada luego del fondo adecuado, y antes de la pintura de terminación.
- Aplicar sobre fondos epoxi Epo-Lux, previamente lijados.
- Mezclar completamente los dos componentes (1:1 en volumen) con una espátula hasta que el color quede totalmente uniforme.
- Aplicar a temperatura ambiente no inferior a 15°C.
- Se recomienda preparar la cantidad que vaya a utilizarse en un plazo de 2 horas.
- **Seca al tacto en 4hs. Puede lijarse a las 6hs (a 25°C y 50% HRA). El curado total se logra a los 7 días.**
- Para la limpieza de los elementos, utilizar diluyente Epo-Lux 33-0003.
- Para más información, consulte la ficha técnica en [www.steelcote.com.ar](http://www.steelcote.com.ar)

## **ADVERTENCIAS**

- Aplicar en ambientes bien ventilados, o utilizar máscara de protección adecuada.
- Evitar el contacto directo con la piel. Utilizar guantes adecuados (vinilo o PVC). En caso de contacto, lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Evitar contacto con los ojos. En caso de salpicaduras, lavar con abundante agua y acudir inmediatamente al médico.
- En caso de ingestión, acudir en forma inmediata al médico.
- Mantener alejado del alcance de los niños.
- Mantener alejado del fuego, y/o de fuentes de calor intenso.
- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc., lo antes posible.
- **Producto inflamable de 2º. No apagar con agua. Utilizar extintores tipo BC, polvo químico ABC, o arena.**

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE