

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

SINTÉTICO MINIO - Anticorrosivo - (01-0278)

Pintura anticorrosiva en base a resinas sintéticas de secado al aire, para protección de sustratos ferrosos, con excelentes propiedades de humectación en superficies regulares y penetración en intersticios , dando una película de eficaz efecto barrera y muy buen anclaje.

Esta película tiene también características de alta impermeabilidad , lo cual determina que su empleo sea muy adecuado en el taller náutico , como fondo sobre cascos de madera.

Es la base ideal para esquemas de acabado sintético.

DATOS TÉCNICOS

TIPO: Alquídico modificado

PESO ESPECÍFICO : 1,45± 0,02 Kg/l

VISCOSIDAD (Copa Ford # 4, 25 ° C) : 60 segundos

CONTENIDO DE SÓLIDOS : Por peso : 68,5% ± 1,00%

Por volumen : 40,0% ± 1,00%

TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA) : Al Tacto : 45 a 60 minutos

Para repintar : 24 horas

Duro : 24 horas

Curado Total : 72 horas

TEMPERATURA DE APLICACIÓN : 10° C mínimo

TEMPERATURA DE SERVICIO : 80°C Máximo

COLOR : Naranja

BRILLO : Mate

ESTABILIDAD EN EL ENVASE : 1 año en sus envases originales

RENDIMIENTO TEORICO : 10 - 13 m²/litro para 40 a 30μ de espesor seco

(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)

PRESENTACIÓN : 1, 4 y 20 Lts.

INSTRUCCIONES DE USO

- Las superficies a pintar deben estar secas , libres de óxido , contaminaciones de grasas , polvo y capas preexistentes de pinturas flojas o que puedan ser removidas. Como mínimo, se debe proceder a lijar o cepillar manual o mecánicamente. Para exigencias mayores, se recomienda arenar.
- Homogeneizar muy bien el contenido del envase, mediante el empleo de una espátula.
- Puede aplicarse a pincel, rodillo o soplete.
- Dejar transcurrir 24 horas entre manos

ADVERTENCIAS

- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc., lo antes posible.
- Aplicar en ambientes bien ventilados o utilizar máscara de protección con el fin de no inhalar los vapores.
- En caso de contacto directo con la piel , lavar inmediatamente con agua y jabón . En caso de salpicaduras en los ojos , lavar con abundante agua y llamar al médico .
- El proceso de lijado de la superficie fondeada , previo a la aplicación de acabado , deberá efectuarse con protección respiratoria para no inhalar el polvo producido y empleando guantes.
- Mantener alejado del fuego y de fuentes de calor intenso , instalaciones eléctricas , tomacorrientes y fuentes de ignición en general.
- **Producto inflamables 2º categoría.** No apagar con agua. Emplear arena y extintores tipo BC y polvo químico ABC.

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE.