

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

WASH PRIMER

Promotor de Adherencia y Anticorrosivo Temporario - (49-0959)

Este producto esta especialmente formulado como promotor de adherencia y protección anticorrosiva temporaria de superficies metálicas de hierro, galvanizado , aluminio y aleaciones en general . Aumenta el anclaje de cualquier esquema de pintado y mejora la performance de los mismos. Su uso no excluye la aplicación de la pintura anticorrosiva.

DATOS TÉCNICOS

TIPO: Vinílico (Base pigmentada + Agente reactivo)			
RELACION DE MEZCLA:	Por volumen:	Base:	4,0 l
		Reactivo:	1,0 l
PESO ESPECÍFICO:	Base:	0,910 Kg./l	
	Reactivo:	0,960 Kg./l	
	Mezcla:	0,920 Kg./l	
VISCOSIDAD (Copa Ford # 4, 25 ° C):	Inicial:	60"	
	1 hora:	65"	
CONTENIDO DE SÓLIDOS:	Por peso:	16,7 ± 1 %	
	Por volumen:	12,0 ± 1 %	
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA):	Al tacto:	15 minutos	
	Para repintar:	6 horas	
	Duro:	24 horas	
	Curado total:	24 horas	
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc):	8 horas a 20°C		
TIEMPO DE PRERREACCIÓN:	30 minutos		
TEMPERATURA DE APLICACIÓN:	TPR + 3°C (punto de rocío + 3)		
TEMPERATURA DE SERVICIO:	100°C máximo , continua		
COLOR:	Amarillo verdoso		
BRILLO:	Mate		
ESTABILIDAD EN EL ENVASE:	1 año		
RENDIMIENTO TEORICO:	12 m ² / litro para 10 µ de película seca		
(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)			
DILUYENTE:	37 - 1		
PRESENTACIÓN:	Kit de 1 , 4 y 20 litros		

INSTRUCCIONES DE USO

- La superficie debe encontrarse seca, libre de óxido, polvo, grasa, aceite, cera, jabón u otros contaminantes.
- Sobre sustratos ferrosos se recomienda un arenado a un grado Sa 2½ - 3 de la norma sueca.
- No aplicar sobre superficies tratadas con soluciones fosfatizantes.
- Mezclar completamente los dos componentes hasta que el color quede totalmente uniforme. Tapar el envase y permitir un tiempo de prereacción de 30 minutos. Pasado ese lapso, destapar y mezclar nuevamente. Proceder a aplicar.
- Puede ser aplicado a pincel, rodillo de pelo corto para epoxi o soplete. No requiere dilución. Sin embargo, al ser los solventes del producto muy volátiles es posible que durante el proceso de aplicación se haga necesario el agregado de diluyente. Utilizar **únicamente Diluyente Wash Primer Steelcote (Cód. 37-0001)**, ya que otros diluyentes podrían ser incompatibles y provocar un curado defectuoso. **Máxima dilución permitida: 10%.**
- Se recomienda preparar la cantidad que vaya a utilizarse en un plazo de 8 horas.
- Durante la aplicación, no debe trabajarse a temperaturas ambientes menores de 3°C sobre el punto de rocío.
- Es suficiente una sola mano aplicada a razón de 12 m²/litro (10 µ de espesor seco).
- No se recomienda poner en servicio sin revestir con un fondo anticorrosivo (60 µ) (**Epo-Lux Antióxido Universal 33-1433**) y un mínimo de 2 manos (80 µ) de un esmalte de terminación (**Epo-Lux o Ure-Lux**, dependiendo del medio de operación).
- Para la limpieza de los elementos, utilizar **Diluyente Wash Primer (Cód. 37-0001)**.
- Para más información, consulte la ficha técnica en www.steelcote.com.ar

ADVERTENCIAS

- Aplicar en ambientes bien ventilados, o utilizar máscara de protección adecuada.
- Evitar el contacto directo con la piel. Utilizar guantes adecuados (vinilo o PVC). En caso de contacto, lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Evitar contacto con los ojos. En caso de salpicaduras, lavar con abundante agua y acudir inmediatamente al médico.
- En caso de ingestión, acudir en forma inmediata al médico.
- Mantener alejado del alcance de los niños.
- Mantener alejado del fuego, y/o de fuentes de calor intenso.
- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc., lo antes posible.
- **Producto inflamable de 2º.** No apagar con agua. Utilizar extintores tipo BC, polvo químico ABC, o arena.

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE.