

**HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO**  
**ADHESIVO EPOXICO - (30-6001)**

Puente de adherencia de dos componentes, sin solventes (100% sólidos) de muy alto poder de adhesión, que permite unir todo tipo de materiales. Por no contener materias volátiles, no se contrae al curar. Permite la incorporación de cargas diversas y así preparado constituye un excelente material de relleno. Es muy adecuado para unir maderas, laminados, piezas metálicas y plásticas, etc., brindando máxima resistencia y flexibilidad.

**DATOS TÉCNICOS**

TIPO:	Epoxi - poliamida de dos componentes (Base + Agente reactivo)		
RELACION DE MEZCLA:	Por volumen:	Base (A):	1,000 l
		Reactivo (B):	1,000 l
PESO ESPECÍFICO:		Base (A):	1,120 Kg/l
		Reactivo (B):	0.960 Kg/l
		Mezcla:	1,040 Kg/l
CONTENIDO DE SOLIDOS:		Por peso:	100 %
		Por volumen:	100 %
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA):		Duro:	24 horas
		Curado total:	7 días
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc):			2 horas a 20° C
TEMPERATURA DE APLICACION:			5° C mínimo
TEMPERATURA DE SERVICIO:			100° C máximo
COLOR:			Incoloro
ESTABILIDAD EN EL ENVASE :			1 año
RENDIMIENTO TEORICO:			1 m <sup>2</sup> /mm de espesor/litro
(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)			
PRESENTACION:			½ y 2 litros

## **INSTRUCCIONES DE USO**

- Las superficies deben encontrarse secas y libres de polvo, grasas, aceites, ceras, jabones u otros contaminantes. Es conveniente lijar suavemente ambas superficies a unir antes de aplicar el adhesivo.
- Mezclar cuidadosamente los dos componentes en partes iguales, aplicar en ambas superficies, unirlas y mantener prensado.
- En el caso de que el trabajo requiera la incorporación de cargas, ( las cuales no deben contener humedad) , esto debe hacerse después de mezclados los dos componentes.
- Durante la aplicación, la temperatura ambiente no debe ser inferior a 5° C. El tiempo de curado se acorta cuanto mayor sea la temperatura. Con temperaturas menores a 15° C, puede presentarse una ligera exudación, que no altera la performance del producto.
- Si uno de los componentes se encontrara endurecido, basta con acercarlo a una fuente de calor durante unos momentos para que recupere su viscosidad de envasado. Si esta operación fuera necesaria, dejar que recupere la temperatura ambiente antes de mezclar los dos componentes.
- Se recomienda no preparar cantidades mayores a las que vayan a utilizarse en un plazo de dos horas.
- Para la limpieza de elementos, utilizar el **Diluyente 33-3**.

## **ADVERTENCIAS**

- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc. lo antes posible.
- Aplicar en ambientes bien ventilados o utilizar máscara de protección. No inhalar los vapores.
- En caso de contacto directo con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón. En caso de salpicaduras en los ojos, lavar con abundante agua y llamar al médico.
- Mantener alejado del fuego y de fuentes de calor intenso.

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias practicas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario . En caso de consultas específicas , rogamos dirigirse al Departamento Técnico de Steelcote.