

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

ALTA TEMPERATURA (600°C) - Esmalte - (34-3720)

Pintura formulada a base de caucho sintético y siliconas, de muy buena adherencia sobre sustratos debidamente preparados, rápido secado y buena flexibilidad. Su muy alto contenido de aluminio le confiere excelente resistencia a temperaturas muy altas (600° C), tiene muy buena pintabilidad. Es recomendada para ambientes agresivos y corrosivos, fábricas de productos químicos, petroleras, calderas, hornos, chimeneas, usinas, quemadores, etc.

- Cumple la Norma IRAM 1116 Tipo II
- El aluminio cumple la Norma IRAM 1164 Tipo II

DATOS TÉCNICOS*

TIPO:	Silicona - caucho sintético
PESO ESPECÍFICO	: 1,050 Kg/l
VISCOSIDAD (Copa Ford # 4, 25 ° C)	: 50"
CONTENIDO DE SÓLIDOS	: Por peso : 38,0 ± 1%
	: Por volumen : 24,3 ± 1%
CONTENIDO DE ALUMINIO	: Por peso : 25,0%
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA)	: Al tacto : 2 horas
	: Para repintar : 24 horas
	: Duro : 24 horas
	: Curado total : 1 hora a 600° C
TEMPERATURA DE APLICACIÓN :	10° C mínimo
TEMPERATURA DE SERVICIO :	600° C máximo, continua
COLOR :	Aluminio
BRILLO :	Semimate
ESTABILIDAD EN EL ENVASE :	1 año
RENDIMIENTO TEORICO :	8 m ² ./ l para 30 µ de película seca
(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)	
DILUYENTE :	Diluyente 34-1
PRESENTACION :	1, 4 y 20 litros

INSTRUCCIONES DE USO

- La superficie a pintar debe encontrarse seca y libre de polvo , grasas , aceites , ceras , jabónes u otros contaminantes.
- Es aconsejable arenar o granallar el sustrato y a continuación (no mas allá de las 3 horas) aplicar la pintura.
- En los casos en que es imposible arenar, debe realizarse un esmerilado grueso por métodos manuales o mecánicos seguido por un desengrasado con solventes.
- Agitar muy bien para homogeneizar el contenido del envase.
- Puede ser aplicado a pincel, rodillo o soplete, ajustado convenientemente la viscosidad.
- Si es necesario dar más de una mano, deben dejarse transcurrir 24 horas antes de repintar.
- Para obtener un óptimo comportamiento de la pintura es necesario que la estructura pintada alcance gradualmente la temperatura de trabajo; basta 1 hora a esta temperatura para completar el curado.

ADVERTENCIAS

- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc. lo antes posible.
- Aplicar en ambientes bien ventilados o utilizar máscara de protección. No inhalar los vapores.
- En caso de contacto directo con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón. En caso de salpicaduras en los ojos, lavar con abundante agua y llamar al médico.
- Mantener alejado del fuego y de fuentes de calor intenso.
- **Producto Inflamable 2º.**

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencia prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE.