

## HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

### **EPO-FLOOR** **ENDUIDO PARA REPARACIÓN DE SUPERFICIES - (46-1689)**

El Enduido para Reparación es un producto epoxidico de 2 componentes sin solventes de curado a temperatura ambiente resistente a la abrasión, al impacto y a los agentes químicos. Apto para la restauración (bacheo) de superficies cementicias firmes tanto en vertical como horizontal. El Enduido para Reparación epoxi mejora notablemente la resistencia mecánica y química de las superficies cementicias deterioradas, dejándolo en condiciones para la aplicación posterior de los mas diversos recubrimientos de acuerdo a la condición de trabajo de la superficie tratada.

#### **DATOS TÉCNICOS**

TIPO: Epoxi - poliamina	:		
RELACION DE MEZCLA	:	Por peso:	Componente A : 1.00 Kg. Componente B : 1.00 Kg.
PESO ESPECÍFICO	:	Componente A :	1,90 Kg/l
		Componente B :	1,72 Kg/l
		Mezcla :	1,80 Kg/l
CONTENIDO DE SOLIDOS	:	Por peso :	100 %
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA)	:	Duro :	24 horas
		Curado Total :	7 días
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc)	:	60 minutos a 20°C (para 1 Kg. de mezcla).	
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	:	5 a 35°C	
ESTABILIDAD EN EL ENVASE	:	1año	
RENDIMIENTO TEORICO	:	1,8 Kg/m <sup>2</sup> /mm. de espesor	
(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)			
ESPESOR RECOMENDADO	:	1 - 10 mm.	
RECUBRIMIENTO	:	Epolux 400/410/430, Eposolid A Espátua / A Rodillo, Epo-Lux, Ure-Lux, Autonivelante.	
PRESENTACIÓN	:	Kit x 2, 8, 20 Kg.	

## **INSTRUCCIONES DE USO**

- La superficie sobre la cual se deberá aplicar deberá estar libre de grasas, aceites, jabones u otros contaminantes.
- La superficie cementicia, deberá tener una antigüedad no menor a los 30/45 días de realizada.
- Toda superficie cementicia, se lavara con una solución de Acido Muriatico comercial diluido en agua (Proporción: 1 lt. de acido en 3 lts. de agua), se dejara actuar 5 minutos y posteriormente se hidrolavara la superficie con agua limpia hasta obtener un pH:7 (neutro), dejar secar correctamente.
- Si la superficie cementicia se encontrara contaminada por grasas o aceites , se deberá previamente al lavado con la solución acida, eliminar los contaminantes mencionados lavado la superficie con una solución de Soda Caústica diluida en agua al 10%, tanto en frio como en caliente dependiendo del grado de contaminación que presente, dejarla actuar 10-15 minutos y luego enjuagar con agua limpia.
- En el caso que la superficie cementicia se presente desgranada, una vez tratada se recomienda consultar con el de Departamento Técnico de Steelcote el procedimiento a seguir
- Preparar el Enduido, mezclado íntimamente el componente A con el componente B logrando la uniformidad en el color.
- La aplicación se realizara con espátula o llana de acero.
- Es importante destacar, que cualquiera que sea el esquema elegido es imprescindible que la superficie sea impermeable es decir que no debe haber presión hidráulica a través de él.

## **ADVERTENCIAS**

- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc. Lo antes posible.
- Aplicar en ambientes bien ventilados o utilizar máscara de protección.
- En caso de contacto directo con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón. En caso de salpicaduras en los ojos, lavar con abundante agua y llamar al médico.
- Mantener alejado del fuego y de fuentes de calor intenso.

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de Steelcote.