

**HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO**

**EPO-LUX**

**BITUMINOSO - (33-S317)**

Este Producto de la línea EPO-LUX combina el comportamiento bajo agua de los revestimientos bituminosos con la adherencia y resistencia química de los epoxis, brindando una película que no se ablanda por calor pero dotada de una elasticidad que le permite acompañar las dilataciones producidas por el medio ambiente. Estas características lo hacen ideal para el pintado de hierro o acero que deban permanecer sumergidos en agua, así como para la protección de cemento, fibrocemento o madera, sobre los que tiene excelente adherencia. Puede aplicarse directamente sobre metal arenado. Se lo recomienda especialmente para equipos e instalaciones de tratamiento.

- EPO-LUX, como todos los revestimientos epóxicos, presenta atizamiento después de una exposición prolongada a los rayos ultravioletas.
- Este producto cumple con la Norma IRAM 1197.

**DATOS TÉCNICOS**

TIPO: Epoxi-poliamida de dos componentes (Base pigmentada + Agente Reactivo)

RELACION DE MEZCLA:	Por peso:	Base:	1,100 Kg.
		Reactivo:	0,120 Kg.
	Por Volumen:	Base:	0,880 l
		Reactivo:	0,120 l
PESO ESPECÍFICO:		Base:	1,250 Kg/l
		Reactivo:	1,000 Kg/l
		Mezcla :	1,225 Kg/l
VISCOSIDAD (Copa Ford # 4,25° C):		Inicial:	150"
		1 hora :	160"
CONTENIDO DE SÓLIDOS:		Por peso:	76,0 ± 1%
		Por Volumen:	65,0 ± 1%
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA):		Al tacto:	5 horas
		Para repintar:	24 horas
		Duro:	24 horas
		Curado Total:	7 días

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc):	8 horas a 20° C
TIEMPO DE PRERREACCIÓN:	1 hora
TEMPERATURA DE APLICACIÓN:	15° C a 35° C
TEMPERATURA DE SERVICIO:	70° C inmersión
COLOR:	Negro
BRILLO:	Semimate
ESTABILIDAD EN EL ENVASE:	1 año
RENDIMIENTO TEORICO:	8,5 m <sup>2</sup> /litro para 75μ de película seca
(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)	
FONDOS RECOMENDADOS:	32-3214 Epo-tex - Antióxido Rojo
	33-1430 Epo-Lux - Antióxido Castaño
	33-1433 Epo-Lux - Antióxido Universal
	33-1435 Epo-Lux - Imprimación Epoxi
DILUYENTE:	33-3
PRESENTACIÓN:	1; 4 y 20 Litros

## **INSTRUCCIONES DE USO**

- La superficie debe encontrarse seca, libre de óxido, polvo, grasa, aceite, cera, jabón u otros contaminantes. Para obtener una correcta adhesión al sustrato, lijar, amolar, cepillar, arenar, etc.
- Dependiendo del sustrato, deberá aplicarse sobre un promotor de adherencia. Recomendamos utilizar **Epo-Lux Imprimación (cód. 33-1335)**, levemente lijado luego de 4 hs de su aplicación.
- Mezclar completamente los dos componentes (88%:12% en volumen) hasta que el color quede totalmente uniforme. Tapar el envase y permitir un tiempo de prereacción de 1 hora. Pasado ese lapso, destapar y mezclar nuevamente. Proceder a aplicar.  
En caso de temperaturas bajas (15° a 20° C), ampliar este período hasta un máximo de dos horas. Cumplido este tiempo, destapar, mezclar nuevamente y, de ser requerido, diluir hasta alcanzar la viscosidad deseada.
- Puede ser aplicado a pincel, rodillo de pelo corto para epoxi o soplete, ajustando convenientemente la viscosidad. **Utilizar únicamente Diluyente Epo-Lux (Cód. 33-0003)**, ya que otros diluyentes reducirán el brillo y/o podrían provocar un curado defectuoso. **Máxima dilución permitida: 20%**.
- Se recomienda preparar la cantidad que vaya a utilizarse en un plazo de 6 horas.
- Durante la aplicación, la temperatura ambiente no debe ser inferior a 15°C. El tiempo de curado se acorta cuanto mayor sea la temperatura.
- El producto aplicado no debe someterse a inmersión hasta que la película no haya curado completamente: 7 días a 25°C y 50% H.R.A.
- En caso de metales en inmersión permanente, el espesor total de la película seca no debe ser inferior a los 300µ.
- Aplicar 2 manos cruzadas como mínimo (80 µ).
- Seca al tacto en 90 min. Repintar a las 24 horas (a 25°C y 50% HRA). Si pasara más tiempo, lijar suavemente antes de aplicar la siguiente mano.
- El curado total se produce a los 7 días de aplicada la última mano a 25° C y 50% H.R.A.
- Para la limpieza de los elementos, utilizar **Diluyente Epo-Lux (Cód. 33-0003)**.
- Para más información, consulte la ficha técnica en [www.stealcote.com.ar](http://www.stealcote.com.ar)

## **ADVERTENCIAS**

- Aplicar en ambientes bien ventilados, o utilizar máscara de protección adecuada.
- Evitar el contacto directo con la piel. Utilizar guantes adecuados (vinilo o PVC). En caso de contacto, lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Evitar contacto con los ojos. En caso de salpicaduras, lavar con abundante agua y acudir inmediatamente al médico.
- En caso de ingestión, acudir en forma inmediata al médico.
- Mantener alejado del alcance de los niños.
- Mantener alejado del fuego, y/o de fuentes de calor intenso.
- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc., lo antes posible.
- **Producto inflamable de 2º. No apagar con agua. Utilizar extintores tipo BC, polvo químico ABC, o arena.**

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE