

## HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

### EPO-LUX SECADO RÁPIDO - Esmalte - (31-color)

Esmalte epoxi - poliamida de dos componentes de secado rápido, que da una película protectora con brillo, de buena dureza, adherencia y elasticidad.

Presenta buena resistencia a la abrasión, a los agentes químicos y a condiciones ambientales cierta agresividad. Por sus propiedades de rápido secado este producto es adecuado para el pintado de pisos de bajo tránsito, paredes, estructuras metálicas, tableros, maquinarias, etc., de laboratorios, frigoríficos y de la industria en general en que debido a sus cortos tiempos muertos requieren una protección rápida y segura.

**Epo-lux** secado rápido, como todo los revestimientos epóxicos, presenta atizamiento después de una exposición prolongada a los rayos ultravioletas.

#### DATOS TÉCNICOS\*

TIPO: Epoxi modificado de dos componentes (Base pigmentada + Agente Reactivo)

RELACION DE MEZCLA	:	Por Volumen	:	Base	:	4,000 l
				Reactivo	:	1,000 l
PESO ESPECÍFICO	:			Base	:	1,500 Kg/l
				Reactivo	:	0,950 Kg/l
				Mezcla	:	1,390 Kg/l
VISCOSIDAD (Copa Ford # 4,25° C)	:	Inicial	:	40"		
CONTENIDO DE SÓLIDOS	:	Por peso	:	54,0 ± 1%		
		Por Volumen	:	40,0 ± 1%		
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA)	:	Al tacto	:	20 minutos		
		Para repintar	:	1½ horas		
		Duro	:	12 horas		
		Curado Total	:	7 días		

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc) : 8 horas a 20°C

TIEMPO DE PRERREACCIÓN : 15 minutos

TEMPERATURA DE APLICACIÓN : 15°C mínimo

TEMPERATURA DE SERVICIO : 100°C máximo, continua

COLOR : Carta Steelcote

BRILLO : Brillante

ESTABILIDAD EN EL ENVASE : 1 año

RENDIMIENTO TEORICO : 9 m<sup>2</sup>/litro para 50µ de película seca

(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)

FONDOS RECOMENDADOS : Fondo Imprimación Epoxi "Epo-Lux" (Cód. 33-1335) –  
Antióxido Epoxi Rojo "Epo-tex" (Cód. 32-3214)

DILUYENTE : 33-3

PRESENTACIÓN : 1, 4 y 20 Litros

\* Aplicables al EPO-LUX Secado Rápido - Blanco

## **INSTRUCCIONES DE USO**

- Verificar que la superficie a pintar este libre de óxidos, grasas, aceites, ceras, jabones, polvos, etc.
- Para obtener una correcta adhesión al sustrato, lijar, amolar, cepillar, arenar, etc.
- Para obtener una correcta adhesión al sustrato (ferroso, no ferroso, cementicio, plásticos, madera, etc.) consultar cuál es el imprimante o fondo más adecuado, con su proveedor habitual o con el Departamento Técnico de Steelcote
- Mezclar cuidadosamente la Base con el Agente Reactivo, tapar el envase sin diluir la mezcla y dejar un tiempo mínimo de prereacción de 15 minutos, para que la reacción avance. Cumplido este tiempo, destapar , mezclar nuevamente y diluir con Diluyente epoxi (cód. 33-3), hasta la viscosidad deseada.
- Dado que la vida útil de la mezcla (pot-Life) es de 8 horas a 20°C, se recomienda preparar solamente la cantidad a utilizar en ese periodo.
- El **Epo-Lux** secado rápido, requiere una temperatura mínima de aplicación de 15°C para su curado, no se recomienda aplicarlo con temperaturas inferiores a esta.
- Puede ser aplicado a pincel, rodillo de pelo corto para epoxi o soplete, ajustando convenientemente la viscosidad.
- Puede repintarse entre 1½ y 3 horas, superada esta lijar suavemente la superficie.
- El producto queda completamente curado a los 7 días de aplicada la última mano a 25° C y 50% H.R.A.

## **ADVERTENCIAS**

- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc. lo antes posible.
- Aplicar en ambientes bien ventilados o utilizar máscara de protección. No inhalar los vapores.
- En caso de contacto directo con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón. En caso de salpicaduras en los ojos, lavar con abundante agua y llamar al médico.
- Mantener alejado del fuego y de fuentes de calor intenso.
- **Producto inflamables 2º .**

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE.