

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

EPO-LUX

SHOP PRIMER - (33-1423)

Anticorrosivo para protección temporaria, en trabajos sobre acero arenado (embarcaciones, puentes, plataformas, y otras grandes estructuras).

Secado al aire, de gran dureza, excelente adherencia, elástico y muy flexible.

Puede ser utilizado sobre sustratos metálicos ferrosos y no ferrosos. Es el fondo adecuado para los acabados de la líneas EPO-LUX, EPO-TEX y URE-LUX.

DATOS TÉCNICOS

TIPO: Epoxi - poliamida de dos componentes (Base pigmentada + Agente Reactivo)			
RELACION DE MEZCLA:	Por Volumen:	Base:	6,0 l
		Reactivo:	1,0 l
PESO ESPECÍFICO:	Base	:	1,410 Kg/l
	Reactivo	:	0,950 Kg/l
	Mezcla	:	1,350 Kg/l
VISCOSIDAD (Copa Ford # 4, 25 ° C):	Inicial	:	31"
	1 hora	:	41"
CONTENIDO DE SÓLIDOS:	Por peso	:	67,5 ± 1%
	Por Volumen	:	48,0 ± 1%
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA):	Libre de Polvo	:	20 minutos
	Al tacto	:	30 minutos
	Para repintar	:	18 horas
	Duro	:	24 horas
	Curado Total	:	7 días
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc):	8 Horas a 20°C		
TIEMPO DE PRERREACCIÓN:	1 hora		
TEMPERATURA DE APLICACIÓN:	15°C mínimo		
TEMPERATURA DE SERVICIO:	100°C máximo, continua		
COLOR:	Ocre		
BRILLO:	Mate		
ESTABILIDAD EN EL ENVASE:	1 año		
RENDIMIENTO TEORICO:	16m ² /litro para 30μ de película seca		
(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)			
ACABADOS RECOMENDADOS:	EPO-TEX, EPO-LUX, URE-LUX		
DILUYENTE:	33-3		
PRESENTACIÓN:	1, 4 y 20 Litros		

INSTRUCCIONES DE USO

- La superficie debe encontrarse seca, libre de óxido, polvo, grasa, aceite, cera, jabón u otros contaminantes. Para obtener una correcta adhesión al sustrato arenar a metal blanco (grado de rugosidad de 30 μ).
- Mezclar completamente los dos componentes (6:1 en volumen) hasta que el color quede totalmente uniforme. Tapar el envase y permitir un tiempo de prerreacción de 1 hora. Pasado ese lapso, destapar y mezclar nuevamente. Proceder a aplicar.
En caso de temperaturas bajas (15° a 20° C), ampliar este período hasta un máximo de dos horas. Cumplido este tiempo, destapar, mezclar nuevamente y, de ser requerido, diluir hasta alcanzar la viscosidad deseada.
- Puede ser aplicado a pincel, rodillo de pelo corto para epoxi o soplete, ajustando convenientemente la viscosidad. **Utilizar únicamente Diluyente Epo-Lux (Cód. 33-0003)**, ya que otros diluyentes podrían resultar incompatibles y provocar un curado defectuoso. **Diluir entre un 30% y un 40%**.
- Se recomienda preparar la cantidad que vaya a utilizarse en un plazo de 8 horas.
- Aplicar a temperatura ambiente no inferior a 15°C; y humedad ambiente no superior al 70%.
- Aplicar 2 manos cruzadas como mínimo (60 μ).
- Seca al tacto en 30 min. Repintar entre las 18 y 24 horas (a 25°C y 50% HRA). Si pasara más tiempo, lijar suavemente antes de aplicar la siguiente mano.
- El curado total se produce a los 7 días de aplicada la última mano a 25° C y 50% H.R.A.
- No se recomienda poner en servicio sin revestir con las pinturas de terminación necesarias.
- La película se puede hornear, previo oreo de 20 a 30 minutos a temperatura ambiente, 90 min a 85° C, 60 min a 100° C ó 30 min a 115° C para obtener resultados equivalentes. Lijar suavemente antes de aplicar el producto de terminación correspondiente.
- Para la limpieza de los elementos, utilizar **Diluyente Epo-Lux (Cód. 33-0003)**.
- Para más información, consulte la ficha técnica en www.stealcote.com.ar

ADVERTENCIAS

- Aplicar en ambientes bien ventilados, o utilizar máscara de protección adecuada.
- Evitar el contacto directo con la piel. Utilizar guantes adecuados (vinilo o PVC). En caso de contacto, lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Evitar contacto con los ojos. En caso de salpicaduras, lavar con abundante agua y acudir inmediatamente al médico.
- En caso de ingestión, acudir en forma inmediata al médico.
- Mantener alejado del alcance de los niños.
- Mantener alejado del fuego, y/o de fuentes de calor intenso.
- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc., lo antes posible.
- **Producto inflamable de 2º.** No apagar con agua. Utilizar extintores tipo BC, polvo químico ABC, o arena.

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE.