

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO
MASILLA EPOXI
Para OBRA VIVA - (03-1440)

DESCRIPCIÓN: Masilla de 2 componentes, 100% sólidos (sin solventes), ideal para inmersión permanente.

APLICACIONES: Relleno de imperfecciones, grietas y huecos en superficies sumergidas (obra viva de embarcaciones, tanques de hierro o cemento, etc.)

CARACTERÍSTICAS: No contrae al curar, fragua uniformemente en cualquier espesor. Gracias a su elevada tixotropía permite aplicaciones de alto espesor sin chorrear (aun en superficies verticales). Elevada adherencia, dureza y resistencia química. Lijable.

DATOS TÉCNICOS

TIPO: Epoxi - amina de dos componentes (Base pigmentada + Agente Reactivo)			
RELACION DE MEZCLA:	Por volumen:	Base (A) : 1,000 l	Reactivo (B) : 1,000 l
PESO ESPECÍFICO:	Base (A) : 1,540 Kg/l	Reactivo (B) : 1,540 Kg/l	Mezcla : 1,540 Kg/l
CONTENIDO DE SÓLIDOS:	Por peso : 100 %		
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA):	Para lijar y pintar : 24 horas	Curado Total : 7 días	
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (para 100cc):	2 Horas a 20° C		
TEMPERATURA DE APLICACIÓN:	15° C mínimo		
TEMPERATURA DE SERVICIO:	100° C máximo		
COLOR:	marrón claro		
BRILLO:	Mate		
ESTABILIDAD EN EL ENVASE:	6 meses		
RENDIMIENTO TEORICO:	1 m ² / mm de espesor/ litro		
(No se contemplan mermas de aplicación, rugosidad del sustrato, etc.)			
FONDOS RECOMENDADOS:	Fondos de las líneas Epo-tex y Epo-Lux 33-1335 Epo-Lux - Imprimación epoxi		
PRESENTACIÓN:	½, 1, 2 y 8 litros		

INSTRUCCIONES DE USO

- La superficie debe encontrarse seca y libre de óxido, polvo, grasas, aceites, ceras, jabónes u otros contaminantes.
- La superficie debe encontrarse seca, libre de óxido, polvo, grasa, aceite, cera, jabón u otros contaminantes.
- La masilla es un material de relleno. Debe ser aplicada luego del fondo adecuado, y antes de la pintura de terminación.
- Aplicar sobre fondos epoxi Epo-Lux, previamente lijados.
- Mezclar completamente los dos componentes (1:1 en volumen) con una espátula hasta que el color quede totalmente uniforme.
- Aplicar a temperatura ambiente no inferior a 15°C.
- Se recomienda preparar la cantidad que vaya a utilizarse en un plazo de 2 horas.
- Seca al tacto entre 8 y 10 hs. Puede lijarse a las 24hs (a 25°C y 50% HRA). El curado total se logra a los 7 días.
- Si alguno de los componentes se encontrara endurecido, acercarlo a una fuente de calor hasta que recupere su viscosidad.
- Para la limpieza de los elementos, utilizar diluyente Epo-Lux 33-0003.
- Para más información, consulte la ficha técnica en www.steelcote.com.ar

ADVERTENCIAS

- Aplicar en ambientes bien ventilados.
- Evitar el contacto directo con la piel. Utilice guantes adecuados (vinilo o PVC). En caso de contacto, lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Evitar contacto con los ojos. En caso de salpicaduras, lavar con abundante agua y acudir inmediatamente al médico.
- En caso de ingestión, acuda en forma inmediata al médico.
- Mantener alejado del alcance de los niños.
- Mantener alejado del fuego, y/o de fuentes de calor intenso.
- Limpiar las herramientas, manchas, salpicaduras, etc., lo antes posible.

La información suministrada es el resultado de ensayos y de experiencias prácticas obtenidas al momento de la impresión del presente boletín con el fin de orientar al usuario. En el caso de consultas específicas, rogamos dirigirse al Departamento Técnico de STEELCOTE